

NAU Maxi HPe
Freezer digitale 670 litri, 1
porta, -22-15°C, AISI 430, gas
R290 - CLASSE B

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



111318 (ZR471FFC)

Freezer digitale 670 litri, 1
porta, AISI 430, -22-15°C
(Gas refrigerante R290),
classe B

Descrizione

Articolo N° _____

Freezer con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 430; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Pannello di controllo a LED con: visualizzazione e impostazione della temperatura cella; possibilità di attivare manualmente il ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarmi visivi. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 90 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; luce posteriore interna; ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Fornita con cavo elettrico monofase e spina Schuko per un'installazione facile e veloce.
- Porta cieca incernierata a destra
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- L'unità motorefrigerante posta sulla sommità dell'apparecchiatura è totalmente rimovibile con una sola operazione.
- Efficace sistema di circolazione dell'aria verticale che consente la distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido.
- Sbrinamento automatico
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -22 a -15 °C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione.
- Unità tropicalizzata.

Costruzione

- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.
- Porta con serratura
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide e le griglie facilmente removibili, consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici
- Struttura interna e pannelli esterni in acciaio inox AISI 430.
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.

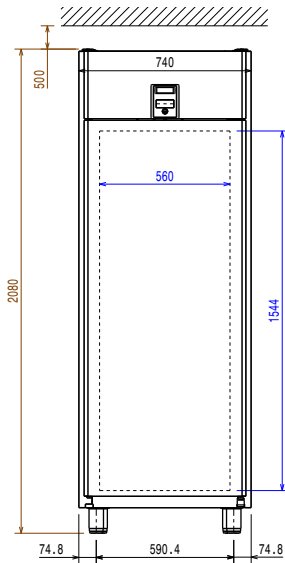
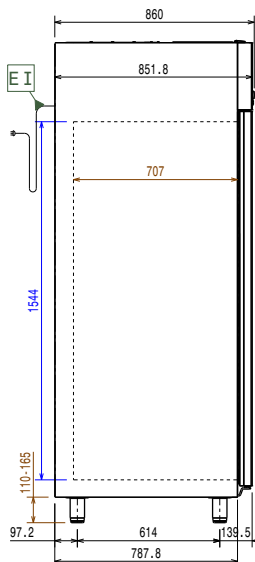
Sostenibilità

- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- La guarnizione della porta è magnetica e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. È rimovibile per un'accurata pulizia.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m*K).

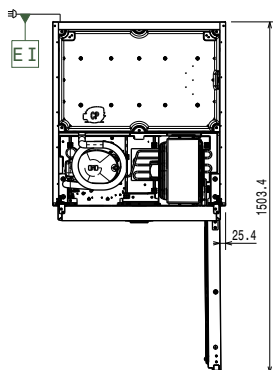
Accessori inclusi

- 3 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 PNC 881020 guide

Accessori opzionali

Fronte

Lato


EI = Connessione elettrica

Alto

Elettrico

Tensione di alimentazione:	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:	0.3 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse):	3 - GN 2/1
--	------------

Informazioni chiave

Capacità netta:	503 lt
Cardini porte:	
Dimensioni esterne, larghezza:	740 mm
Dimensioni esterne, profondità:	860 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1480 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2080 mm
Numero e tipologia di porte:	1 Pieno
Materiale esterno:	Acciaio inox
Materiale interno:	Acciaio inox
Materiale pannelli interni:	Acciaio inox
N° di posizioni:	44; 30 mm
Capacità lorda:	670 lt
Modello EU Regulation (2015/1094):	armadi freezer

Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Digitale
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-23.3 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-15 °C
Temperatura massima di funzionamento:	-22 °C
Potenza compressore:	3/4 hp
Tipo di funzionamento:	Ventilato

Sostenibilità

Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	707 W
Peso refrigerante:	85 g
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	B
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento)	1380kWh/anno - 3.78kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	34.92

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

